



Ventajas:

- Fácil proyección y regleado por su trabajabilidad y ligereza.
- Excelente calidad de acabado.
- Alto rendimiento del material.
- Mínimo descuelgue.
- Regulador natural de la humedad.
- Aislamiento acústico y térmico.
- Excelente comportamiento al fuego.
- Gran Blancura.

Presentación y Almacenaje:

El producto se distribuye en sacos de 17 kg. \pm 5% de papel kraft blanco de doble hoja con lámina de plástico y a granel en silos de 24 m³.

Almacenar en un lugar seco y libre de humedades para permitir que el producto mantenga sus propiedades.

Fábrica:

Ctra. Soria km. 34
47350 Quintanilla de Onésimo
(Valladolid)
Tfno: +34 983 23 26 90 / 68 00 83
Fax: +34 983 55 64 27



www.yesosquintanilla.com
info@yesosquintanilla.com

PROQUINTA

YESO DE PROYECCIÓN ALIGERADO CON PERLITA - YPMA

Descripción del Producto

Es un producto a base de sulfato de calcio (en sus distintas fases) aligerado con perlita expandida y que ha sido aditivado en fábrica para adaptar sus propiedades al amasado y proyección mecánica dotándole de las más altas propiedades físico-químicas y mejorando su trabajabilidad, plasticidad y rendimiento.

Aplicaciones

PROQUINTA se utiliza para el revestimiento monocapa de interiores, tanto de paredes como de techos. Se puede aplicar sobre varios soportes, preferentemente cerámicos.

Características Técnicas

PROQUINTA está catalogado como yeso de proyección mecánica aligerado - YPMA y B4 según la norma UNE-EN 13279-1. Marcado CE de producto.

Concepto	Cararct.
Indice de Pureza	$\geq 50 \%$
Agua de amasado	$60 \pm 5\%$
Principio de Fraguado	> 50 minutos ⁽¹⁾
Fin de Fraguado	$190-240$ minutos ⁽¹⁾
pH	> 6
Granulometría	$0 - 1,5$ mm
Densidad	≤ 800 kg/m ³
Resistencia Compresión	≥ 2 N/mm ²
Resistencia Flexotracción	≥ 1 N/mm ²
Dureza Superficia (Shore C)	≥ 45 Unds.
Rendimiento	$9-11$ kg/m ² /cm espesor

(1) Los tiempos de utilización pueden variar en función de distintos factores: relación agua/yeso, temperatura, pH del agua, tipo de soporte, tiempo y velocidad de batido.

Modo de Empleo

- Aplicar el producto con máquina de proyección mecánica con un espesor medio de 12 a 15 mm.
- Con la ayuda de reglas de aluminio nivelar la superficie proyectada hasta conseguir la planitud deseada.
- Alisado con cuchilla de acero y eliminación de pequeños defectos.
- Una vez que el revestimiento tenga la consistencia correcta, humedecer y fratarar recogiendo la crema obtenida con una cuchilla o llana.
- Lucir con yeso especial de terminación antes de que el revestimiento haya secado.

Recomendaciones de uso

- No aplicar con temperaturas ambiente inferiores a 5 °C ni superiores a 40 °C.
- No añadir aditivos en obra.
- Comprobar que los paramentos están libres de restos de polvo, productos desencofrantes o eflorescencias.
- Si el soporte sobre el que se va a aplicar es muy absorbente, y de forma muy especial en verano, se recomienda humedecer previamente. Si no fuera suficiente aplicar una imprimación reguladora de la absorción.